

# L'Echo du C.V.D.P.

Bulletin d'information des membres et amis du Circuit Vapeur Denis Papin  
Association de modélisme vapeur (et toute autre énergie),

N°7 – Mai 2020

ferroviaire, naval et terrestre de Chitenay

29, Chemin de Franche Epine – 41120 – CHITENAY

Adresse postale : CVDP – Alain Boubé – 11c route de la Haye – 41120 Les Montils



## Editorial

### **Le Covid19 perturbe notre saison**

Les dernières annonces gouvernementales ne nous ont pas rassurés pour la tenue de nos journées de circulation de cette année.

Nous sommes obligés d'annuler les journées de Mai et Juin. Vous trouverez dans ce numéro toutes les informations.

Nous rendons hommage à un grand modéliste qui vient de nous quitter : Christian Dubois.

Le confinement limite nos déplacements, mais la végétation continue de pousser.

Nos membres et amis profitent de leur temps libre à la maison pour construire, ou modifier de nouveaux modèles.

Entre temps, restez chez vous, respectez au mieux les recommandations pour échapper à ce virus.

A bientôt

Jean Paul Nicolas  
Secrétaire du CVDP

## **Nouvelle affiche**

### **en date du 20 avril 2020**

**CHITENAY**  
**41120**  
(Au sud de Blois)

**Saison 2020**

**3 circuits : 45mm(G), 5" et 7-1/4"**

**Ouverture à tous : amateurs et visiteurs**

**Horaires : Samedi de 14h à 18h - Dimanche de 10h à 18h**

**8, 9 et 10 Mai Annulé**

**13 et 14 Juin Annulé**

**11, 12, et 14 Juillet ?**

**8 et 9 Aout ?**

**12 et 13 Septembre ?**

**11 octobre (14 à 17h) ?**

**Informations :**  
e-mail : [cvdpr@free.fr](mailto:cvdpr@free.fr) site web : <http://cvdprchitenay.free.fr> Cvdpr Chitenay

mois suivants. Nous vous informerons au fur et à mesure des annonces des nouvelles obligations auxquelles notre association sera soumise, en espérant vous revoir bientôt.



## Hommage à Christian Dubois

Notre ami Christian Dubois est décédé le samedi 4 avril dernier, dans sa 89<sup>e</sup> année.

Il résidait depuis quelques mois, ainsi que son épouse, en EHPAD à Rambouillet. Le covid19 n'est pas la cause de sa disparition.

Concepteur et dessinateur de formation, Christian eut une vie professionnelle bien remplie, notamment au sein de la société Le Nickel (SLN). A force de travail et de persévérance, il accéda au grade d'ingénieur "maison". Le domaine de l'architecture des bâtiments industriels et des transporteurs à bandes grandes distances (exploitation des minerais) n'avaient plus de secrets pour lui. Ses travaux virent en particulier leur application sur le continent africain.

Modéliste vaporiste chevronné, Christian fut par le passé, membre de l'AVCF et de l'AAVV. Il fut aussi, tant que sa santé le lui permit, membre du **Rambolitrain**, à Rambouillet, pour lequel il apporta, entre autres, son aide dans l'entretien des locomotives à vapeur opérationnelles sur circuit au sol.

Sa première construction fut une magnifique 030 des Carrières d'Auffargis en écartement 5 pouces. Il privilégia toujours le 127mm. Passionné par les locomotives forestières américaines, il en construisit successivement huit exemplaires. Il appliqua bien entendu à ses dessins et études, toute sa valeur professionnelle : pragmatisme, étude de la valeur, standardisation, utilisation de composants industriels (clapet anti-retour, robinetterie), fiabilité, etc.



1980 - Réunion de travail entre ingénieurs - Le Nickel (SLN)  
Christian est au centre, en chemise blanche.



030 des carrières d'Auffargis en 5 pouces.



Il aimait à répéter : " Dans l'armée, on doit être capable de démonter en 30 secondes un fusil Famas les yeux fermés ; pourquoi pas une locomotive ?". C'est pourquoi il apporta à ses locomotives une grande bouffée de modernité et de simplicité au niveau de la conception, tout en gardant un aspect extérieur ancien et une esthétique poussée.

Concernant les innovations, citons particulièrement le châssis conçu en une poutre longitudinale unique, la chaudière standardisée pour toutes ses machines, avec boîte à feu cubique et face arrière sèche démontable (facilité de dudgeonnage), utilisation de tuyauteries souples industrielles, fixations rapides facilitant le démontage et l'entretien.



Quel réalisme pour cette jolie LIMA du Oregon Lumber Co.



L'esthétisme par les petits détails

Il fut aussi un très grand partisan des barres de portage escamotables, facilitant ainsi le transport de ses machines par deux personnes.

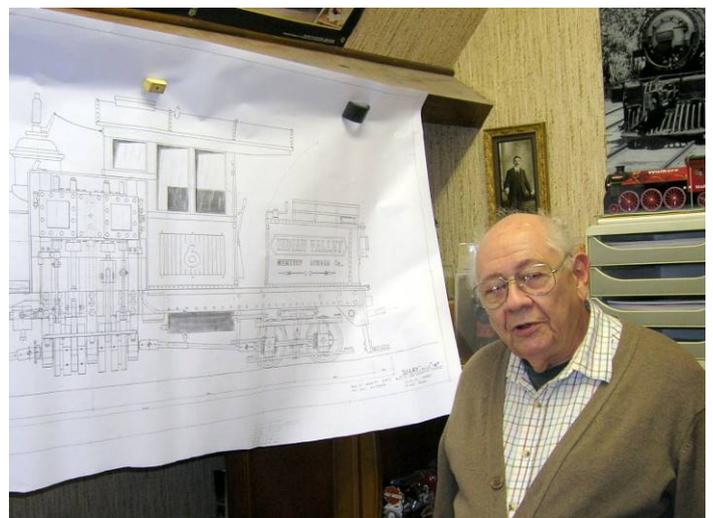
Sa Dunkirk (huitième réalisation), est l'exemple parfait de ces applications techniques. Et que dire du débrayage de la transmission moteur, permettant ainsi, à l'arrêt, de voir fonctionner à vide toute la mécanique, mais aussi d'entraîner la pompe d'alimentation en eau ! Un coup de génie, ou plutôt, comme il aimait à le dire, une "duboiserie" !

Sa neuvième locomotive est une Shay, hélas inachevée suite à un AVC ces dernières années. Son fils Christian, qui pilotait ses locomotives, terminera les quelques travaux restants et présentera en circulation, en hommage à son père, cette Shay sur divers circuits.

Christian Dubois repose maintenant au cimetière de Pont-Saint-Pierre, près de Rouen.

Adieu Christian ; nous ne t'oublierons pas.

*Le CVDP adresse, à son épouse ainsi qu'à son fils, ses plus sincères condoléances.*





## **Malgré le confinement, il faut assurer l'entretien du CVDP...**

C'est notre président Alain Boubé, qui s'en est chargé, muni des documents réglementaires.



Pour commencer, ce fut la remise en état du wagon désherbeur avec la rallonge du tuyau de la lance de pulvérisation manuelle pour faciliter le traitement des zones éloignées des voies.

Plusieurs passages ont été effectués sur le réseau, nous espérons que l'efficacité du produit sera convenable.

Taillage - débroussaillage des haies



Parmi ces opérations de taillage - débroussaillage, il faut remarquer la suppression du bosquet d'épine noire après la sortie du dépôt dans la courbe précédent l'entrée du raccourci du réseau 7-1/4, pour faciliter la vue depuis la gare et le poste d'aiguillage.



Tailler, c'est bien....., mais il faut évacuer puis éliminer les branchages, et cela représente plusieurs m<sup>3</sup>, donc nombreux transports dans la nouvelle remorque d'Alain inaugurée par cette action (en fait c'est son ancienne qui a reçu un carrossage en tôle aluminium larmée)

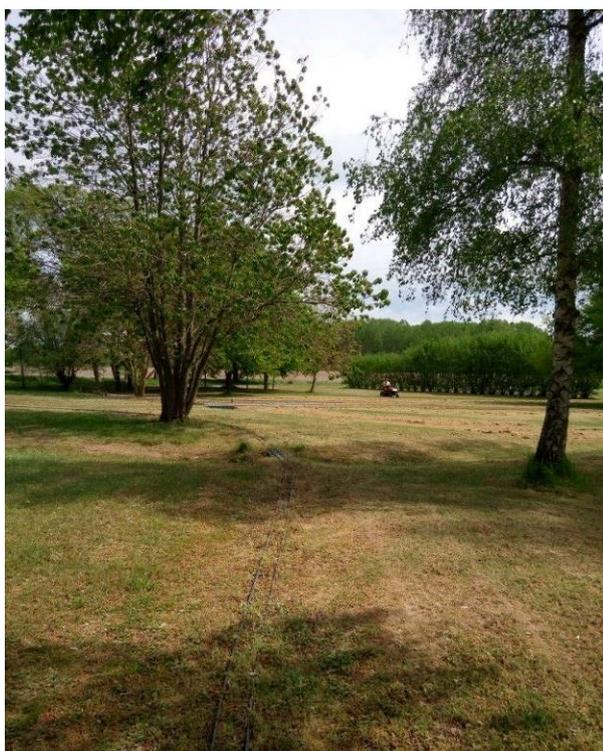


La nature n'étant pas confinée, l'herbe pousse, et le terrain à tondre est d'environ 3 hectares (parking compris), donc il faut plusieurs jours pour chacune des opérations de tonte, car il faut contourner de nombreux obstacles, puis finir à la débroussailleuse.

Depuis quelques semaines plusieurs tontes ont été effectuées grâce à nos deux vaillants tracto-tondeuses.

Mais la mécanique a ses limites...Le John Deere est arrêté à cause de la rupture de la courroie d'entraînement des lames de coupe, il faut remarquer qu'en début de saison l'herbe était haute et par endroit il y avait quelques branchages, donc cette courroie fut très sollicitée.

Par manque de chance, la courroie de traction du tracteur rouge vient de nous lâcher, heureusement tout est tondu. De nouvelles courroies sont commandées, dès réception ce matériel sera réparé pour être opérationnel.



Le réseau 45mm après passage du rotofil

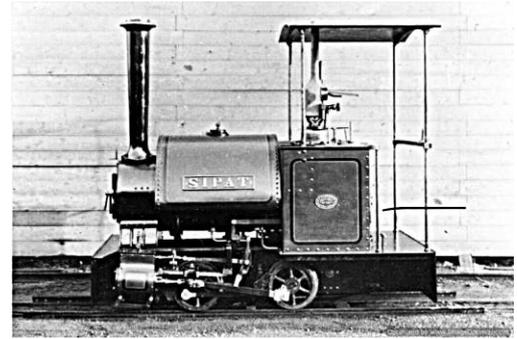
Le courage n'attend pas le nombre des années :

Voici Antoine (notre petit voisin) au volant du tracto-tondeuse en compagnie d'Emmanuel (son père) qui effectue régulièrement ces interventions de tonte de notre terrain.



## Les membres du C.V.D.P. réalisent.....

**Jonathan Wallman** (fils de Ronald dont nous avons décrit la construction d'une remorque de tramway dans notre numéro précédent) construit depuis quelques temps une locomotive à vapeur vive en 7-1/4" dont le modèle est basé sur une « SIPAT » qui circulait en Inde sur les réseaux à voies de 2 pieds (2ft) soit 608mm. C'est une machine type « saddle tank » avec réserve d'eau au-dessus de la chaudière.



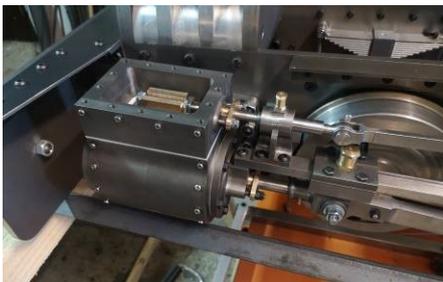
Les plans ont été achetés chez MJ Eng. <http://www.mjeng.co.uk/>, ainsi que quelques pièces de fonderies mais celles-ci n'ont pas été utilisées toutes les pièces ayant été taillées dans la masse.

La distribution de cette locomotive est très particulière : C'est une **distribution Price**.

Il n'y a pas de levier d'avance comme sur une distribution Walschaerts mais en fait c'est tout le coulisseau qui oscille dans un cylindre piloté par deux manivelles excentriques dans le châssis combiné à la bielle de commande. (Photo distribution Price et manivelles intérieures)



Dernièrement pendant le confinement je me suis attaqué aux cylindres et à la distribution, ce qui m'a permis de faire un test à l'air comprimé qui s'est déroulé avec succès. A ma grande satisfaction, aucun point dur, elle démarre facilement à 1 bar et la marche avant comme la marche arrière fonctionne parfaitement. J'ai d'ailleurs fait quelques altérations par rapport aux plans. L'une d'entre elle est la distribution où la course du coulisseau s'arrêtait très tôt de base : coupure à 60% que j'ai augmentée à 85% en marche avant. La chaudière inox est réalisée par George Smars.



Le tender est basé sur celui d'une Sweet William, dont Blackgates (U.K.) vend les plans. Tout est construit en tôle de 3mm et l'ensemble pèse déjà 97kg ! Les repose-pieds sont bien pratiques et confortables quand je suis assis.



Etat actuel de la construction

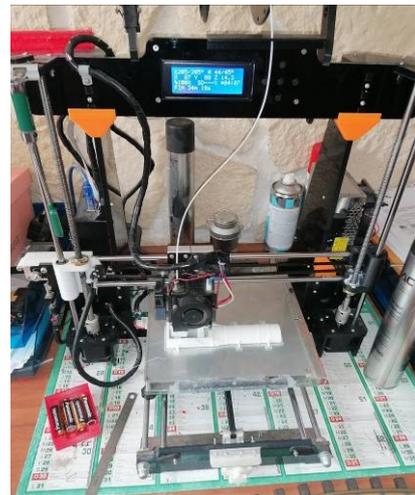


*Nous félicitons Jonathan pour cette réalisation, et nous lui souhaitons un bon courage pour la suite, dans l'attente de voir rouler cette locomotive à Chitenay.*

**Hervé Fourreaux** est un adepte de l'impression 3D,

Après avoir réalisé une superbe locomotive électrique CC 21000 avec sa rame corail en 7-1/4" il s'attaque maintenant à la conception et la construction de matériel pour voies de 45mm et principalement à l'échelle 1/32.

L'imprimante est une Anet A8, matériel très populaire, son volume d'impression est de 220 x 220 x 240mm. Elle est de plus compatible avec de nombreux systèmes d'exploitation (Windows XP, Windows 10, Mac et Linux). Vous pouvez utiliser différents matériaux, dont l'ABS, le PLA, le nylon, le polypropylène, etc.



Parmi les récentes réalisations :



Draisine DU65 Longueur :240mm, largeur : 95mm, hauteur : 80mm – impression = 17 heures



BB15000 Longueur :520mm, largeur : 90mm, hauteur : 120mm – impression = 90 heures



SW1500 Longueur :450mm, largeur : 95mm, hauteur : 140mm – impression = 96 heures  
La motorisation est identique à celle de la BB 15000 – moteur 24v réduction au-dessus des bogies



Châssis 3 essieux avec superstructure Ford T

Draisine à palonnier

*Hervé a encore de nombreux projets, dont une locomotive « Prairie »220 américaine, et une Michelin type 51, nous lui souhaitons un bon courage en attendant de se rencontrer à Chitenay.*

**Michel Laigneau** occupe une partie de son temps de confinement à la révision et à l'amélioration de son matériel roulant à voies de 45mm.

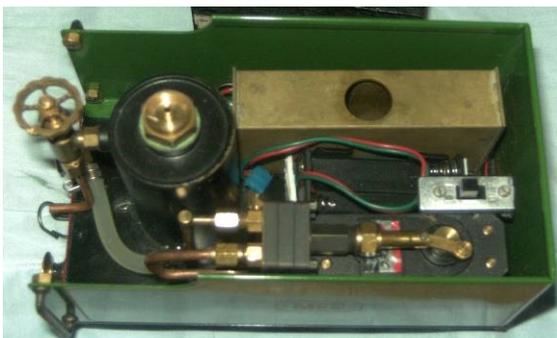


Sur la « Microloc Regner » : ajout d'un régulateur à levier et d'un graisseur à déplacement (modifié à partir d'un graisseur MAMOD peu performant) dont la sortie de vapeur est branchée à l'entrée d'origine. Le petit graisseur d'origine est inutilisé et le robinet d'origine est ouvert en permanence

Modifications sur une MSS MAMOD achetée en kit :



Au montage, j'ai rajouté un régulateur MAMOD et un graisseur REGNER. Les tubes sur l'inverseur sont soudés (d'origine enfiché dedans avec des joints thoriques mais peu fiable) par la suite, j'ai modifié le dôme en mettant une sortie où est branché un tube arrivant dans la cabine avec un branchement à vis pour un remplissage avec une pompe.



Equipement d'un tender acheté en kit avec montage de la radiocommande, d'une pompe électrique pour le remplissage sous pression, d'un réservoir de gaz REGNER pour le brûleur céramique MAMOD.



Réalisation d'une petite voiture baladeuse montée sur un châssis MAMOD acheté en kit. Les matériaux de construction sont des morceaux de cagettes récupérées et des touillettes en bois achetés chez ACTION. Rambardes en fil de cuivre 5/10 et les cordes sont en coton à tricoter.

*Félicitations à Michel pour ces belles réalisations effectuées avec peu d'outillage*